



Aspiratore industriale dotato di pompa a lobi contro-rotanti che consente il raggiungimento di un ragguardevole valore di vuoto.

L'unità aspirante, corredata di una tramoggia con capacità di raccolta di 0,6 m³ e sistema filtrante, può essere allestita su un carrello stradale.

Industrial vacuum unit, with counter rotating lobe pump able to achieve a substantial vacuum level.

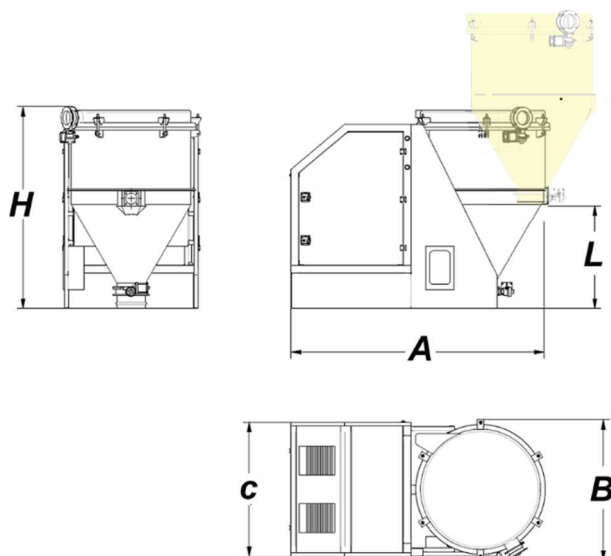
The vacuum unit can be mounted on a trailer and it is equipped with a hopper complete with filters and with a collection capacity of 0,6 m³.

Caratteristiche tecniche / Technical Characteristics

		COLIBRI' D
Potenza – Power	kW	36
Vuoto massimo – Maximum vacuum	DaPa	5000
Massima portata d'aria – Maximum air flow	m ³ /h	2000
Alimentazione – Pump drive	-	Diesel
Ingresso aspirazione – Suction inlet	mm	Ø 100/120
Tensione ausiliaria – Auxiliary voltage	V	12 VDC
Volume contenitore – Hopper volume	m ³	1,4
Capacità di raccolta – Collection capacity	m ³	0,62
Superficie filtro primario – Main filter surface	cm ²	148000
Superficie filtro di sicurezza – Safety filter surface	cm ²	36000
Dimensioni – Dimensions	mm	2760 x 1455 x 2125 (h)
Peso – Weight	Kg	1500



Dimensioni - Dimensions



Dimensioni - Dimensions	
A	2760 mm
B	1455 mm
H	2125 mm
c	1380 mm
L	750 mm

Motore & pompa / Engine & pump

Pompa a lobi
Lobe pump



Pompa a lobi alimentata da un motore Diesel di ultima generazione Euro Stage V.

Motore
Engine



The Lobe pump is driven by a Euro Stage V Diesel engine.

Opzioni disponibili / Available options

Carrello
Trailer



ATEX Zona 22
ATEX Z 22



CONFORME ALLE NORME VIGENTI - MARCATO E CERTIFICATO "CE"
COMPLY WITH CURRENT STANDARDS – MARKED AND CERTIFIED "CE"



Da oltre 80 anni
aspiriamo al tuo successo.

Sibilia S.r.l.
 Viale Stazione, 1 I-28053 Castelletto Sopra Ticino (No) Italy
 Tel. +39 0331 972529 Fax +39 0331 971688

C.F. - P. IVA E NUMERO D'ISCRIZIONE REGISTRO IMPRESE DI NOVARA: 00086920030
 R.E.A.: 117290 IMPORT-EXPORT: NO9743